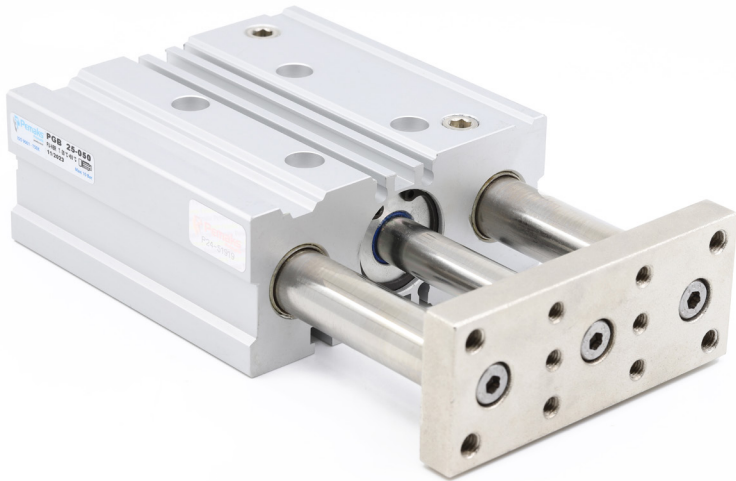
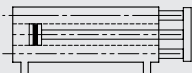




РГВ СЕРИЯ

Пневмоприводы с направляющими Ø12-Ø25
С бесконтактным опросом положения (магнит) (SA)



- ПРОСТАЯ УСТАНОВКА ДАТЧИКОВ ПОЛОЖЕНИЯ С ЛЮБОЙ ИЗ ТРЁХ СТОРОН ЦИЛИНДРА
- ХОРОШАЯ СТОЙКОСТЬ К КОРРОЗИИ
- НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА
- ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ
- ПРОСТОЙ МОНТАЖ В ОГРАНИЧЕННОМ ПРОСТРАНСТВЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16								
P	G	B	—	0	1	2	—	S	A	—	0	2	0	0	—	•	•	•	•	•	•	•	•
1-2-3 Серия			5-6-7 Цилиндр Ø (мм)					9 Тип		10 Опрос положения		12-13-14-15 Ход (Макс. мм)							Опции				
			012					S Стандарт		A Магнит		200							Варианты уплотнений и скребков				
			016							N Нет									K1 Уплотнение Viton (Витон) для диапазона температур (-20...+150°C)				
			020																K4 Уплотнение штока FKM				
			025																				

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ УСИЛИЕ			
Цилиндр Ø мм	Шток Ø мм	Теоретическое усилие (6 бар)	
		Выдвижение (N)	Втягивание (N)
12	6	68	51
16	8	121	91
20	10	188	142
25	12	295	227

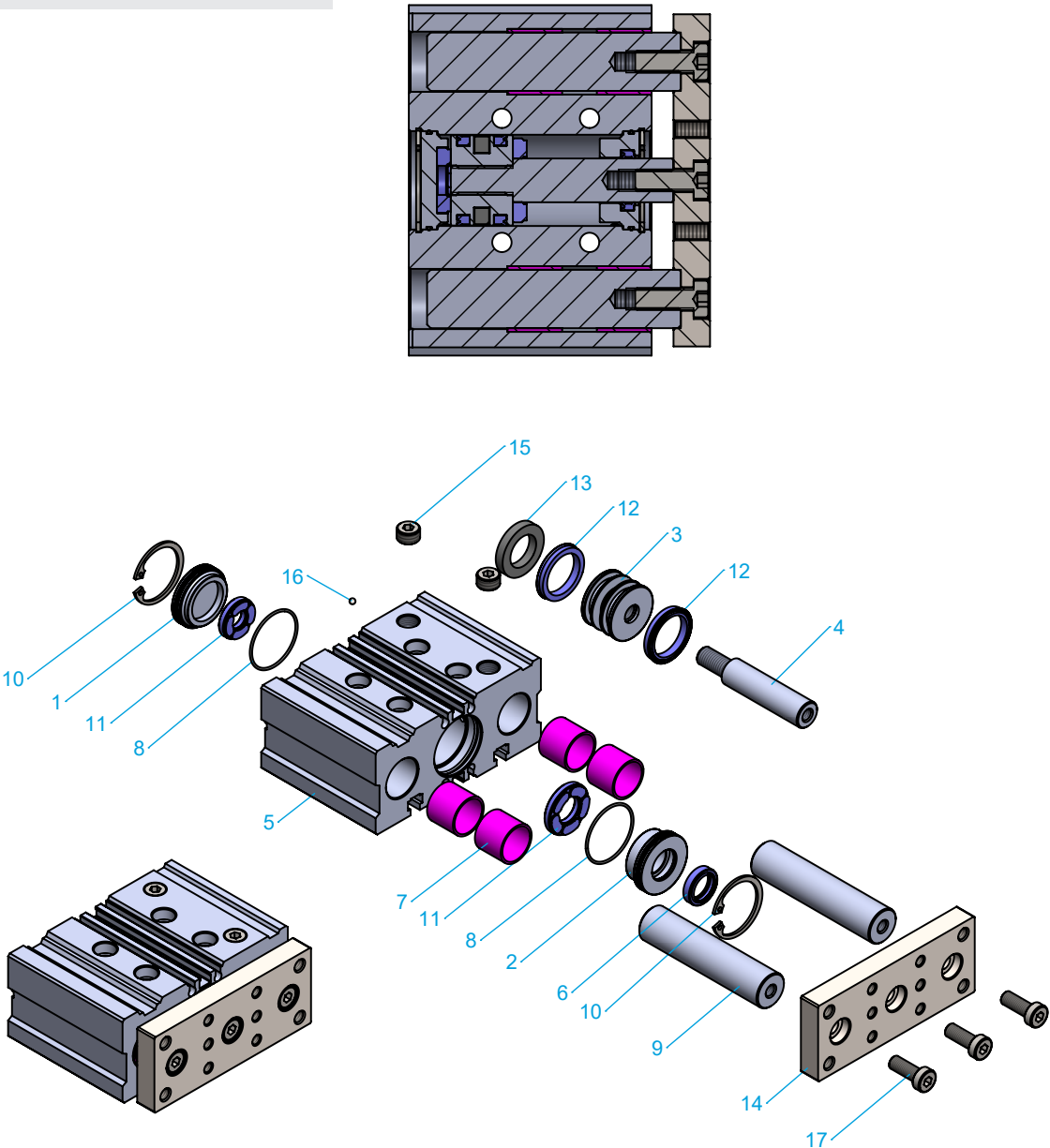
РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда:
Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)

Рабочая температура:
Полиуретановые (PU) уплотнения: (-20°C) - (+80°C) / Уплотнения из Viton (FKM): (-20°C) - (+150°C)

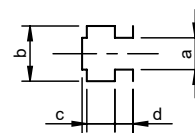
Макс. рабочее давление: 10 бар

**С бесконтактным опросом
положения (магнит) (SA) Ø12-Ø25**



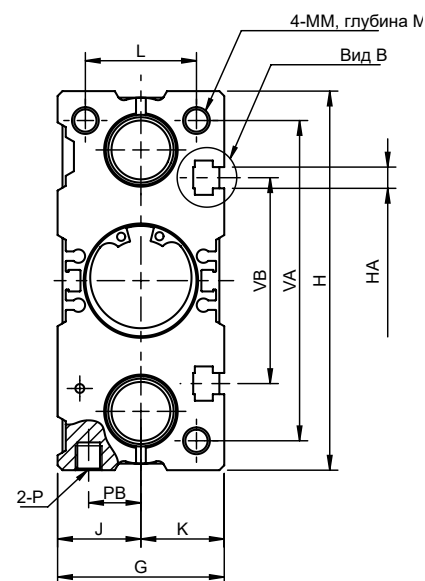
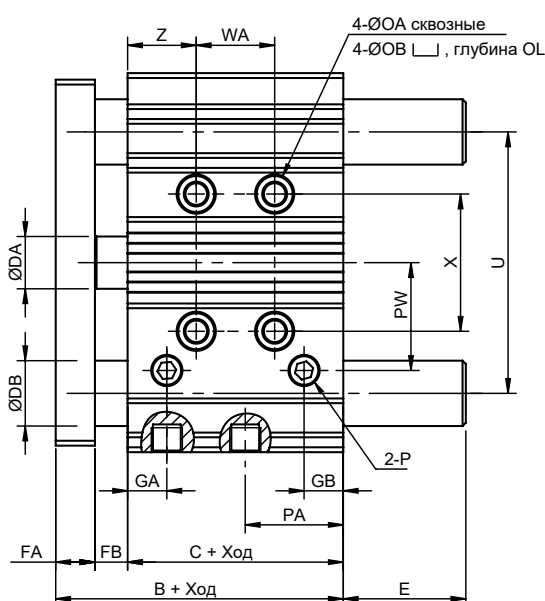
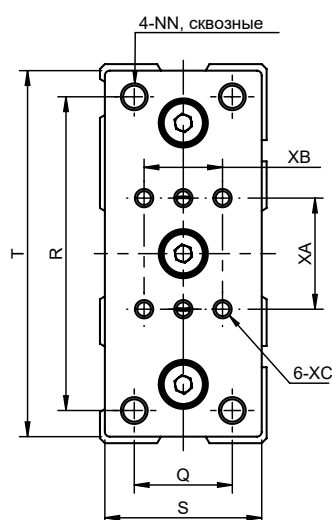
NO	НАЗВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	ЗАДНЯЯ КРЫШКА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
2	ПЕРЕДНЯЯ КРЫШКА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
3	ПОРШЕНЬ	АЛЮМИНИЙ	1
4	ШТОК	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ НЕРЖ. СТАЛЬ	1
5	ГИЛЬЗА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
6	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	PU	1
7	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА	СПЕЧЕННАЯ БРОНЗА (CSB)	4
8	УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ O-RING	NBR	2
9	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ НЕРЖ. СТАЛЬ	2
10	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ	2
11	МАНЖЕТА КРЫШКИ	PU	2
12	УПЛОТНЕНИЕ ПОРШНЯ	PU	2
13	МАГНИТ		1
14	ПЛАТФОРМА	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ С НИКЕЛЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
15	ЗАГЛУШКА	ЛАТУНЬ	2
16	ШАРИКОВАЯ ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ	1
17	БОЛТ	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ НЕРЖ. СТАЛЬ	3

Technical drawing of a cross-section of a multi-layered structure. The drawing shows a central core with multiple layers. Dimensions are indicated: X for the total thickness, Z for the thickness of the outermost layer, and WA for the thickness of the innermost layer. A dimension line labeled "4-YU, глубина YL" points to the depth of a specific layer.



Вид В

Цилиндр Øмм	a	b	c	d	e
12	4,4	7,4	3,7	2	6,2
16	4,4	7,4	3,7	2,5	6,7
20	5,4	8,4	4,5	2,8	7,8
25	5,4	8,4	4,5	3	8,2



Цилиндр Ø мм	Ход (мм)	DV	Е в зависимости от хода				
			50 и менее	от 50 до 100	от 100 до 200	от 50 до 200	более 200
12	10, 20, 25, 30, 40, 50, 80, 100	8	0	18,5	43		
16		10	0	18,5	49		
20	20, 25, 30, 40, 50, 80, 100	12	0			31,5	69
25		16	0			31,5	68,5



PGB СЕРИЯ

Пневмоприводы с направляющими Ø32-Ø63
С бесконтактным опросом положения (магнит) (SA)



- ПРОСТАЯ УСТАНОВКА ДАТЧИКОВ ПОЛОЖЕНИЯ С ЛЮБОЙ ИЗ ТРЁХ СТОРОН ЦИЛИНДРА
- ХОРОШАЯ СТОЙКОСТЬ К КОРРОЗИИ
- НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА
- ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ МОНТАЖНЫХ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ
- ПРОСТОЙ МОНТАЖ В ОГРАНИЧЕННОМ ПРОСТРАНСТВЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16										
P	G	B	—	0	3	2	—	S	A	—	0	2	0	0	—	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1-2-3 Серия			5-6-7 Цилиндр Ø (мм)			9 Тип		10 Опрос положения		12-13-14-15 Ход (Макс. мм)						Опции									
			032			S Стандарт		A Магнит		200						Варианты уплотнений и скребков									
			040					N Нет								K1 Уплотнение Viton (Витон) для диапазона температур (-20...+150°C)									
			050													K4 Уплотнение штока FKM									
			063																						

ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ УСИЛИЕ

Цилиндр Ø мм	Шток Ø мм	Теоретическое усилие (6 бар)	
		Выдвижение (N)	Втягивание (N)
32	16	482	362
40	16	754	634
50	20	1178	990
63	20	1870	1682

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочая среда:

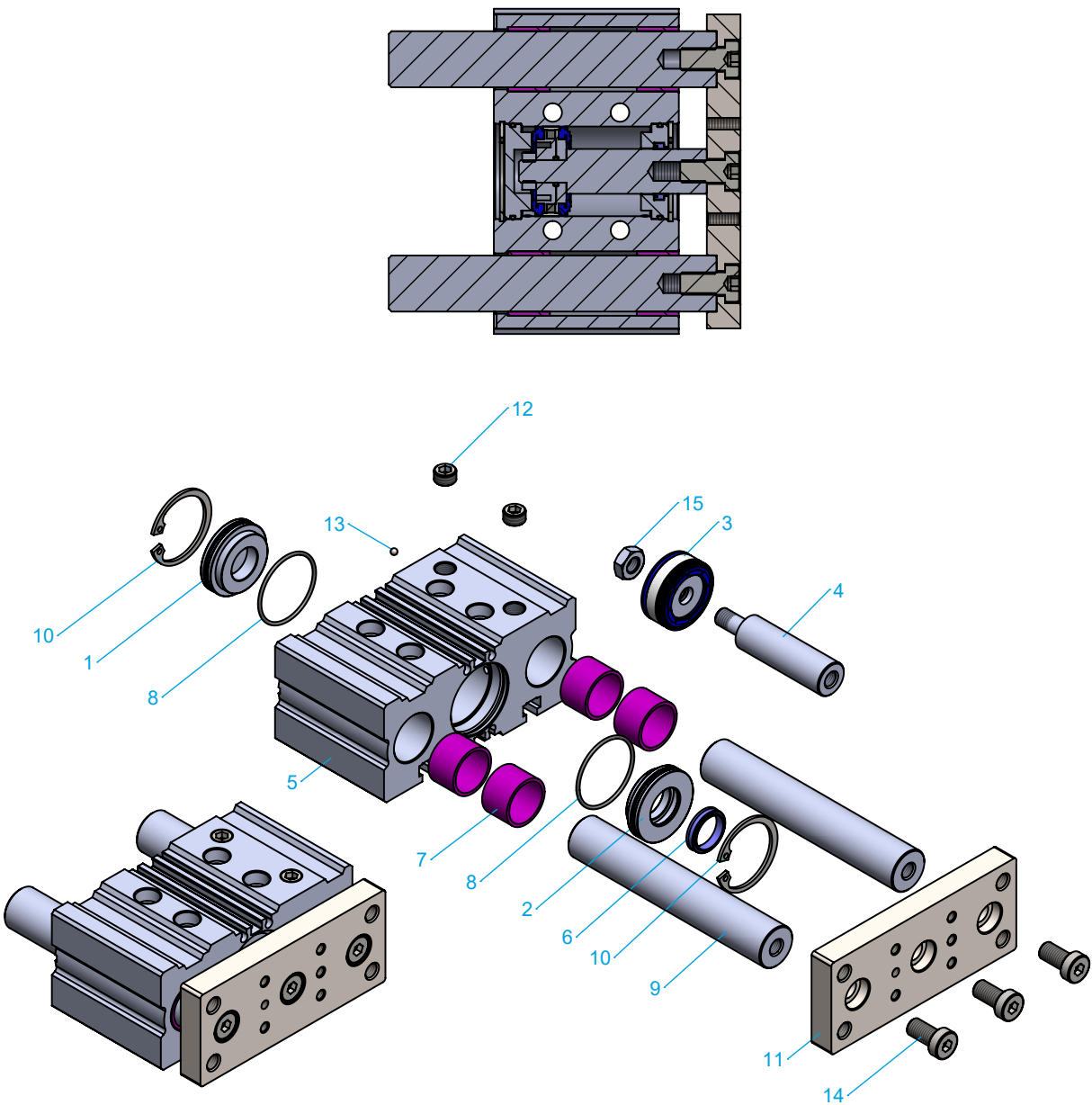
Сжатый воздух. Возможна работа со смазкой (впоследствии требуется постоянная смазка)

Рабочая температура:

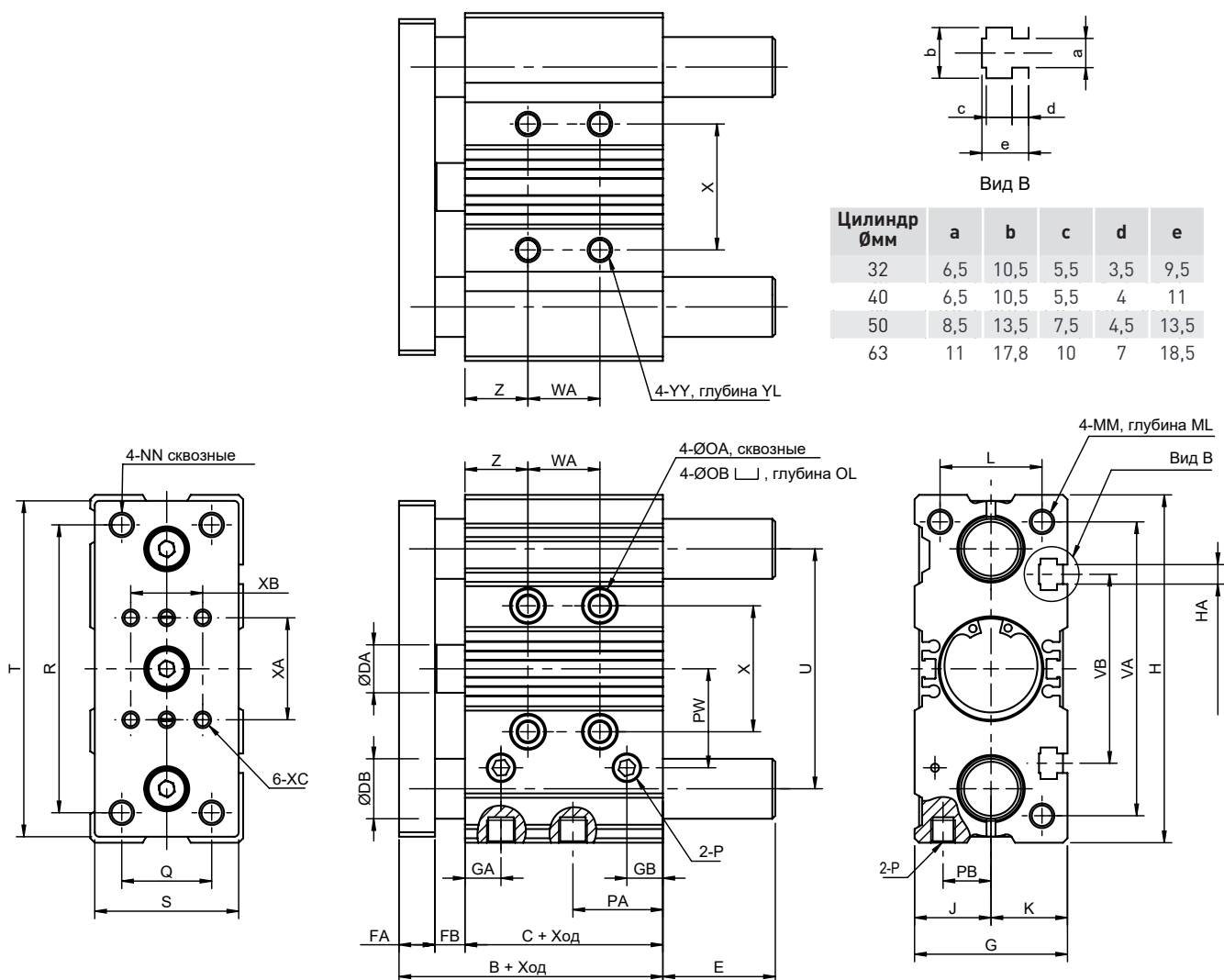
Полиуретановые (PU) уплотнения: (-20°C) - (+80°C) / Уплотнения из Viton (FKM): (-20°C) - (+150°C)

Макс. рабочее давление: 10 бар

**С бесконтактным опросом
положения (магнит) (SA) Ø32-Ø63**



NO	НАЗВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	ЗАДНЯЯ КРЫШКА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
2	ПЕРЕДНЯЯ КРЫШКА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
3	ПОРШЕНЬ	АЛЮМИНИЙ+ПУ+РОМ+МАГНИТ+NBR	1
4	ШТОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420 С ХРОМИРОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
5	ГИЛЬЗА	АЛЮМИНИЙ С ЭЛОКСАЛОВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
6	УПЛОТНЕНИЕ ШТОКА	ПУ	1
7	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА	СПЕЧЕННАЯ БРОНЗА (CSB)	4
8	УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ O-RING	NBR	2
9	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	СК45 С ХРОМИРОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ	2
10	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ	2
11	ПЛАТФОРМА	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ С НИКЕЛЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ	1
12	ЗАГЛУШКА	ЛАТУНЬ	2
13	ШАРИКОВАЯ ЗАГЛУШКА	СТАЛЬ	1
14	БОЛТ	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ НЕРЖ. СТАЛЬ	3
15	ГАЙКА	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	1

**С бесконтактным опросом
положения (магнит) (SA) Ø32-Ø63**


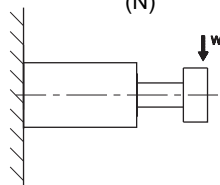
Цилиндр Ø мм	B	C	DA	FA	FB	G	GA	GB	H	HA	J	K	L	M	ML	NN	OA	OB	OL	P	PA	PB	PW
32	63	41	16	12	10	51	12	12	116	M6	25,5	25,5	34	M8	18	M8	6,7	11	6,5	G1/8"	30	16	33
40	66	44	16	12	10	54	13	31	120	M6	27	27	40	M8	20	M8	6,7	11	7,5	G1/8"	31	18	37
50	77	49	20	16	12	65	15	15	148	M8	32,5	32,5	46	M10	22	M10	8,4	14	9	G1/4"	36	21,5	47
63	80,5	52,5	20	16	12	78	15	15	162	M10	39	39	58	M10	22	M10	8,4	14	9	G1/4"	38,5	28	55

Цилиндр Ø мм	Q	R	S	T	U	VA	VB	WA в зависимости от хода					X	XA	XB	XC	YY	YL	Z
								25 и менее	от 25 до 100	от 100 до 200	от 200 до 300	более 300							
32	30	96	48	112	80	98	63	24	48	124	200	300	42	34	24	M5	M8	16	21
40	30	104	44	118	86	106	72	24	48	124	200	300	50	42	24	M6	M8	16	22
50	40	130	60	146	110	130	92	24	48	124	200	300	66	50	48	M6	M10	20	24
63	50	130	70	158	124	142	110	28	52	128	200	300	80	66	48	M8	M10	20	24

Цилиндр Ø мм	Ход (мм)	DB	Е в зависимости от хода		
			50 и менее	от 50 до 100	более 100
32	25, 30, 40, 50, 80, 100, 125, 150, 160, 200	20	37,5	42,5	80,5
40		20	31	36	74
50		25	34,5	46	89
63		25	29,5	41	84

Условия эксплуатации

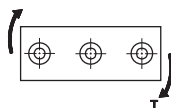
Допустимая боковая нагрузка (N)



Цилиндр Ø мм	Ход (мм)															
	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200	250	300	350	400
12	31	24	-	19	16	13	37	31	-	-	-	-	9	-	-	-
16	50	39	-	32	27	24	54	45	-	-	-	-	16	-	-	-
20	-	51	-	44	39	35	54	46	74	66	59	54	28	24	21	19
25	-	68	-	59	52	46	72	61	98	88	79	72	53	46	41	37
32	-	-	165	-	-	129	106	90	138	123	111	101	88	77	68	61
40	-	-	203	-	-	164	182	159	142	127	-	-	-	-	-	-
50	-	-	296	-	-	245	273	241	216	195	-	-	-	-	-	-
63	-	-	296	-	-	245	273	241	216	195	-	-	-	-	-	-

При работе цилиндра с боковой нагрузкой (W), приложенной к верхней части опорных валов (вертикальная нагрузка на опорные валы), указано динамически допустимое значение.

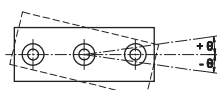
Допускаемый момент (N·m)



Цилиндр Ø мм	Ход (мм)															
	10	20	25	30	40	50	75	100	125	150	175	200	250	300	350	400
12	0,64	0,48	-	0,39	0,32	0,28	0,75	0,63	0,15	0,13	0,12	0,11	0,09	-	-	-
16	1,14	0,9	-	0,74	0,63	0,55	1,23	1,04	0,31	0,27	0,24	0,22	0,18	-	-	-
20	-	1,14	-	1,21	1,07	0,95	1,49	1,25	2,03	1,81	1,63	1,48	0,37	0,32	0,29	0,26
25	-	2,19	-	1,88	1,65	1,47	2,31	1,94	3,15	2,8	2,52	2,3	0,85	0,74	0,66	0,59
32	-	-	6,61	-	-	5,16	4,23	3,59	5,52	4,93	4,45	4,06	1,72	1,50	1,33	1,20
40	-	-	7	-	-	5,66	6,27	5,48	4,87	4,38	-	-	-	-	-	-
50	-	-	13	-	-	10,8	12	10,6	9,50	8,60	-	-	-	-	-	-
63	-	-	14,7	-	-	12,1	13,5	12	10,7	9,69	-	-	-	-	-	-

При работе цилиндра с крутящим моментом (T), приложенным к верхней части опорных валов, в таблице указаны динамически допустимые значения.

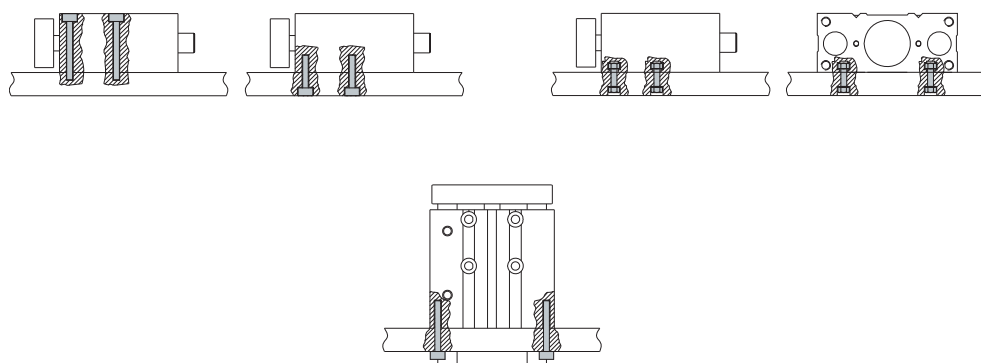
Точность



Цилиндр Ø мм	Hassasiyet θ
12	±0,09°
16	±0,08°
20	±0,08°
25	±0,07°
32	±0,07°
40	±0,06°
50	±0,05°
63	±0,05°

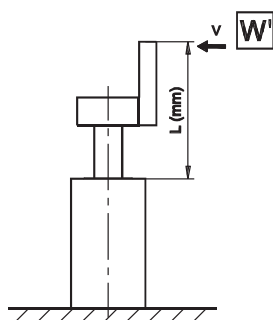
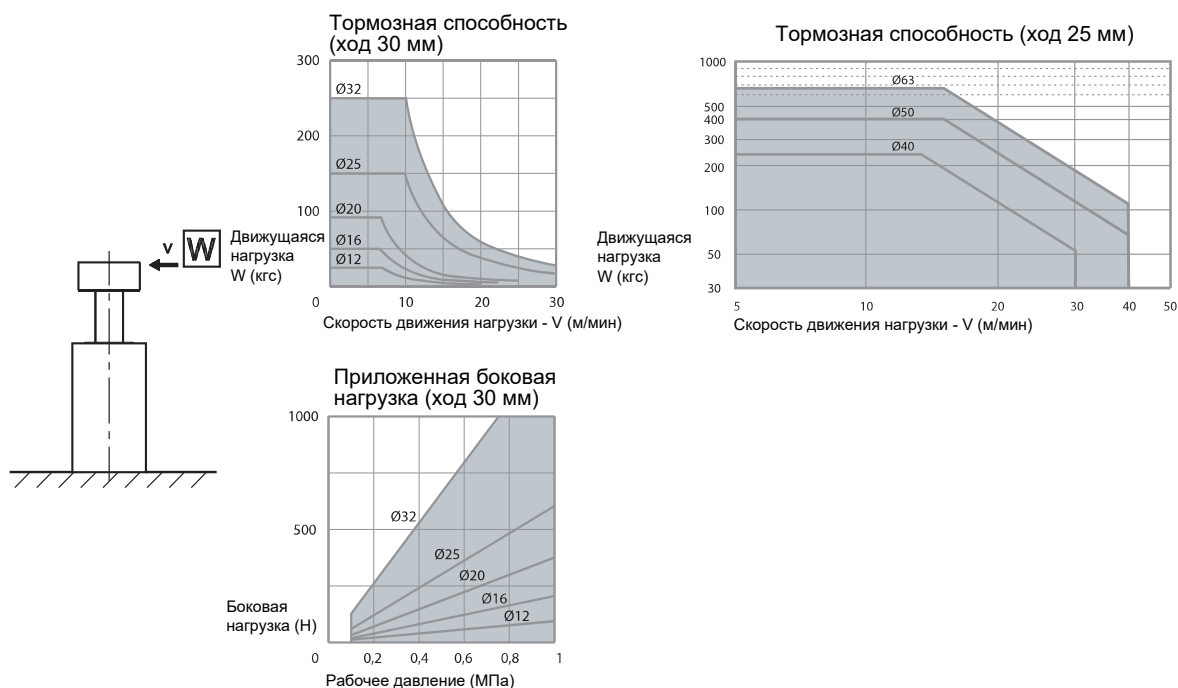
Значения указывают на угол отклонения относительно поршневого штока. Отклонение опорных валов не учитывается.

Схемы монтажа



Диаграммы

Использование цилиндра в качестве тормозной системы (СТОПОР)



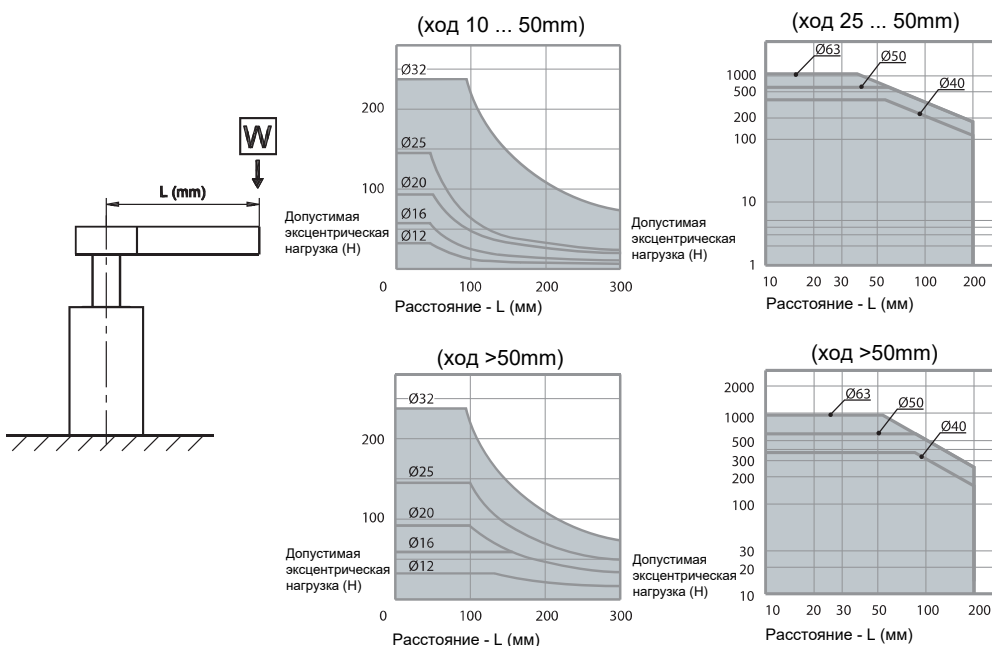
$$W = W' \times \frac{L}{\ell}$$

		Коэффициент преобразования							
$\varnothing$	ℓ	12	16	20	25	32	40	50	63
	40	42	42	42	44	72	78	78	

W = Максимальный вес движущейся нагрузки

При использовании с нагрузкой, приложенной как показано на рисунке, величина (W) является результатом расчета по приведенной выше формуле. Выберите подходящий диаметр цилиндра в соответствии с полученной нагрузкой.

Использование цилиндра в качестве подъемной системы (ПОДЪЕМНИК)



W = Максимально допустимая эксцентрическая нагрузка при длине (L) (давление 5 бар)

